

LINOLIT TOP COAT

Четырехкомпонентная
полиуретан-цементная краска



Окрасочный 4-х-компонентный состав на основе полиуретановой смолы с минеральным наполнителем для горизонтальных и вертикальных бетонных конструкций.

Область применения

Linolit Top Coat – химически стойкая полиуретан-цементная краска.

Применяется в качестве самостоятельного покрытия для защиты бетонных оснований (полов) на пищевых, фармацевтических и химических производствах.

Для придания эстетичного внешнего вида возможно применение Linolit Top Coat в качестве финишного слоя химстойкого покрытия Linolit® Lincrete® SL.

Особенно эффективно применение данного покрытия:

- в забойных и разделочных цехах;
- в цехах производства и розлива молочной и пивоваренной продукции;
- на производстве алкогольных и безалкогольных напитков;
- на мукомольных предприятиях;
- объектах химической промышленности;
- цехах и складах пищевой и фармацевтической промышленности.

Фасовка

Четырехкомпонентная краска Linolit Top Coat состоит из:

- компонент А (0,84кг);
- компонент В (0,84кг);
- компонент С (1,2кг);
- пигментная паста (0,18 кг).

Основные свойства краски:

- стойкая к воздействию химических веществ, крови и жиров, молочных кислот, масел, ГСМ;
- стойкая к используемым дезинфицирующим и моющим средствам;
- имеет долгий срок службы;
- соответствует санитарно-эпидемиологическим требованиям.

Преимущества

- Экономичный расход.
- Химическая стойкость.
- Высокая механическая прочность.
- Высокая скорость укладки покрытия.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации.
- Простота в обслуживании.

Таблица. Технические характеристики

Внешний вид покрытия	полуматовый
Плотность смеси при t 20°C	1800 кг/м ³
Время обработки состава при t 20°C (комплект)	20 мин
Межслойный интервал t 20°C, минимум	через 24 часа
Межслойный интервал t 20°C, максимум	через 3 суток
Расход материала на 1м ²	0.15–0.2 кг на первый слой, 0,1 кг на последующие слои
Максимальное число слоев	4
Время полимеризации при t 20°C, пешеходные нагрузки	через 24 часа
Время полимеризации при t 20°C, легкие транспортные нагрузки	через 48 часов
Время полимеризации при t 20°C, полная транспортная нагрузка	через 3 суток
Твердость по Шору (тип D) через 7 суток	70 усл. ед.
Температурный диапазон эксплуатации	от -40°C до +90°C

Ссылки

Всегда руководствуйтесь самой последней версией Технологической карты. Для проверки актуальности информации используйте QR-код на закупленной продукции, либо воспользуйтесь сайтом.

Перейти на сайт:



Возможные цветовые решения

Материал имеет 6 базовых цветов: красный, зеленый, синий, черный, светло-серый, бежевый.

Транспортировка и хранение

Материал упаковывается, хранится и транспортируется в закрытых оригинально-уплотненных ведрах (расположенных на поддоне), при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C.

При температурах ниже 0°C увеличивается вязкость компонентов покровного состава, что приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества.

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке.

Производитель гарантирует соблюдение указанных характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

Подготовка поверхности

Основная цель – открыть поры бетона.

Методы очистки:

1. Мозаично-шлифовальная машина
2. Аппараты пескоструйной (дробеструйной) очистки.

Для всех поверхностей: удалить старые покрытия, замасленные участки, загрязнения и т.п.

Удалить: цементное молоко (новый бетон), ослабленный верхний слой (старый бетон).

Требуемая влажность поверхности – не более 4%.

Нанесение

При нанесение на бетонную поверхность, для получения более качественного, равномерного результата и снижения расхода краски, рекомендуется нанесение на подготовленную поверхность грунтовочного состава LINOLIT® LINCRETE®-P100.

При нанесении на LINOLIT® LINCRETE® SL(ST), для обновления и придания эстетичного вида поверхности, необходимо произвести легкую шлифовку поверхности – для улучшения сцепления составов.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Компонент А смешивается с пигментной пастой и тщательно перемешивается с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течении 2-3х минут. Перед смешиванием рекомендуется перемешать пигментную пасту деревянным шпателем.
2. Затем добавляется компонент В и перемешивается с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течении 2-3-х минут.
3. Далее добавляется компонент С и перемешивается с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течении 2-3-х минут.

Приготовленный материал выливается «змейкой» на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов таких как велюровые валики и мягкие кисти. В первую очередь, кистью обрабатываются края основания, а также стыки с конструкциями и стенами. Затем велюровым валиком состав наносится на основную поверхность.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по укладке.

Наносить материал следует непрерывно, так как вследствие изменения текучести со временем, два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов.

Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

Нанесение материала следует осуществлять в специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности.

Когда завершится полная полимеризация первого нанесенного слоя, слой достигнет состояния «на отлип» (т. е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании), возможно повторное нанесении краски до получения заданного результата. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте. Такая специфика нанесения материала исключит образование неровностей, непрокрашенных участков для создания ровного однотонного покрытия.

При нанесении нужно следить за временем жизни материала. Вязкость полимерных материалов такого рода увеличивается со временем и следы от инструмента (валика или кисти) перестают затекать. Химическая реакция между компонентами – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством рабочих, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

После работы следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем механической очистки.